



Компания SMC Corporation (Япония) является лидером в области пневматических технологий и в создании новых высококачественных пневматических компонентов, направленных на поддержку самых современных разработок в сфере промышленной автоматизации.

- устройства подготовки сжатого воздуха
- пневмораспределители, пневмодроссели
- пневматические цилиндры, приводы
- вакуумное оборудование
- контрольно-измерительная аппаратура
- электропневматические преобразователи
- пропорциональная техника
- контроллеры
- резьбовые соединения, трубки
- гидравлическое оборудование



Компания SMC предлагает своим клиентам в России продукцию высокого качества по конкурентоспособным ценам, предоставляет сервисное обслуживание и технические консультации специалистов, в том числе осуществляет подбор аналогов и замену компонентов пневмоавтоматики. Компания также осуществляет обучение и повышение квалификации персонала заказчиков в области использования средств пневмоавтоматики.



SMC CORPORATION
(Japan)
1-16-4 Shimbashi,
Minato-ku,
Tokio 105 JAPAN;
Phone:03-3502-2740
Fax:03-3508-2480



Пневматические компоненты для

АЛЮМИНИЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



**SMC Corporation -
мировой лидер в области
пневматических технологий**

На мировом рынке средств пневмоавтоматики SMC Corporation занимает более 20%, вдвое опережая ближайшего конкурента.

Компании принадлежат ведущие позиции в конструировании и производстве средств пневмоавтоматики, в сфере инноваций и контроля качества.

Тесное сотрудничество специалистов компании с заказчиками позволяет добиваться точного соответствия продукции требованиям каждого потребителя.

Настоящий каталог продукции SMC содержит описание пневматических комплектующих, применяющихся в алюминиевой промышленности.

Изготовление специального пневматического оборудования для оснащения системы автоматического питания глиноземом (АПГ) алюминиевых производств - одно из направлений деятельности нашей компании.

Программа поставок SMC Corporation включает в себя пневматические цилиндры-пробойники и дозаторы глинозема для точечного питания, пневматические распределители, узлы подготовки воздуха и другие необходимые комплектующие.

Пневматика производства SMC используется крупнейшими алюминиевыми компаниями: ALCAN, COMALCO, TOMAGO, GRANGES.

В России пневматика SMC применяется на заводах компании «РУСАЛ» и «СУАЛ».

Фильтр EAF

Предназначен для удаления из сжатого воздуха твердых частиц и водяного конденсата.

Применяется для окончательной очистки сжатого воздуха и устанавливается непосредственно на электролизере.

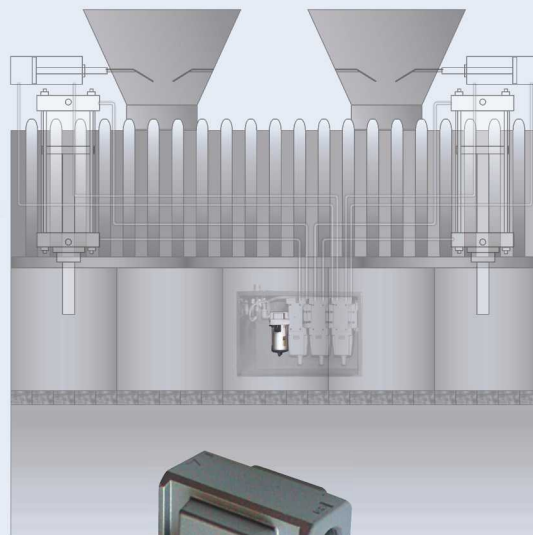
ПРЕИМУЩЕСТВА

Компактность

Новый синтетический фильтрующий элемент служит в 3 раза дольше, чем из спеченной бронзы

Легкая замена фильтрующего элемента

Исполнение с металлическим резервуаром (опция)



Магистральный фильтр AFF

Предназначен для удаления из сжатого воздуха твердых частиц, водяного конденсата и паров компрессорного масла.

Применяется при предварительной очистке сжатого воздуха в цеховой магистрали (AFF75A-AFF220A), а также в качестве фильтра окончательной очистки на электролизере (AFF11B-AFF75B).

Возможна установка в компрессорной после ресивера.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Обеспечивает комплексную очистку сжатого воздуха

Срок службы в 10 раз больше, чем у стандартного фильтра

Создает минимальные потери давления в магистрали

Высокая пропускная способность (до 42 м³/мин)

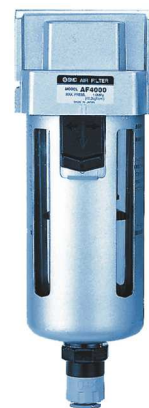
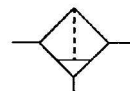
Автоматический отвод конденсата



Надеемся на успешное и долгосрочное сотрудничество.



Фильтр EAF



Технические характеристики

Типоразмер	EAF3000	EAF4000	EAF5000	EAF6000
Присоединительная резьба	G3/8	G1/2	G3/4	G1
Номинальный расход воздуха ¹⁾ (норм. л/мин)	2500	4800	6800	10000
Испытательное давление (МПа)	1.5			
Макс. рабочее давление (МПа)	1.0			
Мин. рабочее давление с автоматическим отводом (МПа)	0.15			
Диапазон рабочих температур (°C) ²⁾	-5~60			
Тонкость фильтрации (мкм)	5			
Материал резервуара	Поликарбонат (сталь по запросу)			
Объем резервуара (см ³)	20	45	130	130
Вес (кг)	0.29	0.55	1.08	1.18

¹⁾ При давлении на входе P₁=0.7 МПа и перепаде давлений p=0.05 МПа.

²⁾ При низких температурах применять сухой воздух.

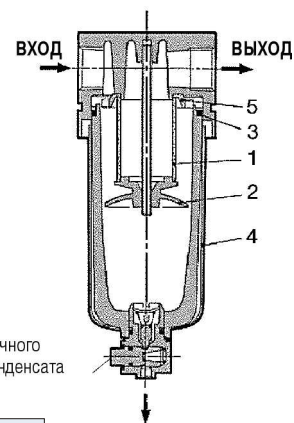
Конструкция

Спецификация

Поз.	Обозначение	Материал
1	Фильтрующий элемент	Пластик
2	Разделительная перегородка	Пластик
3	Кольцевое уплотнение	NBR
4	Резервуар	Поликарбонат (сталь по запросу)
5	Крыльчатка	Пластик

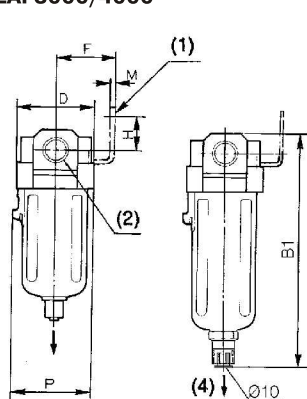
Принадлежности (заказываются отдельно)

Типоразмер	3000	4000	5000	6000
Крепежный угольник (стр. 83)	B340A	B440A	B540A	B640A
Сменный фильтрующий элемент	111585	1116103	111724	111825

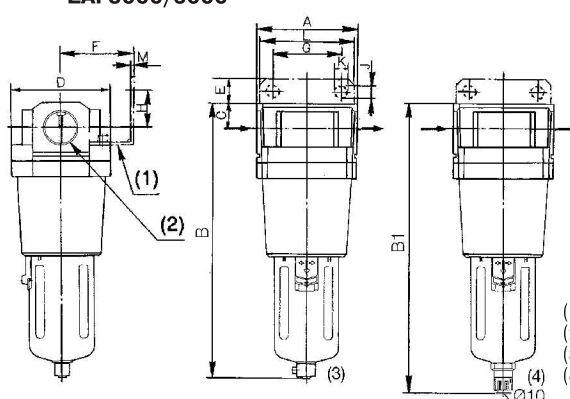


Размеры

EAF3000/4000



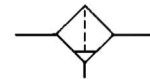
EAF5000/6000



- (1) Крепежный угольник
- (2) Присоединительная резьба
- (3) Ручной отвод конденсата
- (4) Авт. отвод конденсата

Типоразмер	Присоединительная резьба	A	C	øD	E	F	G	H	J	K	L	M	P	Отвод конденсата	
														Ручной B	Автоматич. B1
3000	G3/8	53	14	53	16	41	40	23	6.5	8	53	2.3	56	129	206
4000	G1/2	70	18	70	17	50	54	26	8.5	10.5	70	2.3	73	165	210
5000	G3/4	90	24	90	23	70	66	35	11	13	90	3.2	90	244	285.5
6000	G1	95	24	95	23	70	66	35	11	13	90	3.2	95	258	299.5

Магистральный фильтр AFF



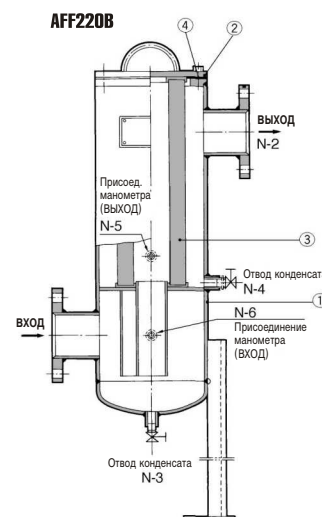
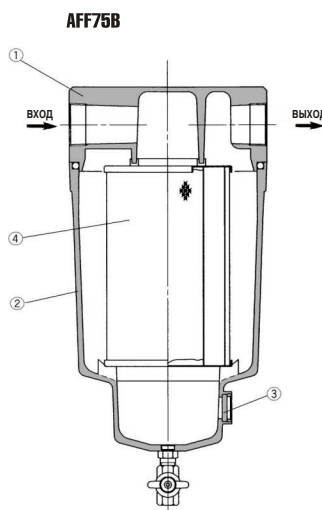
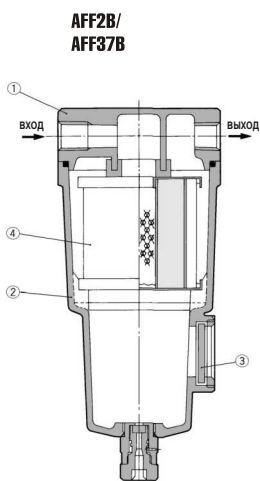
Технические характеристики

Типоразмер	AFF11B	AFF22B	AFF37B	AFF75B	AFF75A	AFF125A	AFF150A	AFF220A
Присоединительная резьба	G1/2	G3/4	G1	G1 1/2 G2	2В фланец	3В фланец	4В фланец	4В фланец
Номинальный расход воздуха (норм. л/мин)*	2200	3500	6000	12000	12000	22000	28000	42000
Мощность компрессора (кВт)	15	27	37	55	75	125	150	220
Испытательное давление (МПа)	1.5							
Макс. рабочее давление (МПа)	1.0							
Мин. рабочее давление (МПа)	0.05							
Диапазон рабочих температур (°C)	5~60 (с автоматическим отводом конденсата)							
Тонкость фильтрации (мкм)	3							
Содержание масла на выходе**	Не более 5 (мг/норм. м³)							
Срок службы фильтрующего элемента***	2 года (1 год для типа А) или при достижении перепада давления больше 0.1 МПа							
Вес (кг)	1.4	2.1	4.2	10.5	50	52	72	87

* - при давлении на входе P1=0.7 МПа

** - при 30 мг/норм. м³ на входе

Конструкция



Спецификация (для AFF11B - AFF75B)

Поз.	Обозначение	Материал
1	Корпус	Алюминиевое литье под давлением
2	Резервуар	Алюминиевое литье под давлением
3	Смотровое окно	Закаленное стекло
4	Фильтрующий элемент	Многослойный картридж

Спецификация (для AFF75A - 220A)

Поз.	Обозначение	Материал
1	Корпус	Сталь
2	Крышка	Сталь
3	Фильтрующий элемент	Многослойный картридж
4	Уплотнение	NBR

Принадлежности (заказываются отдельно) для AFF11B~ AFF75B

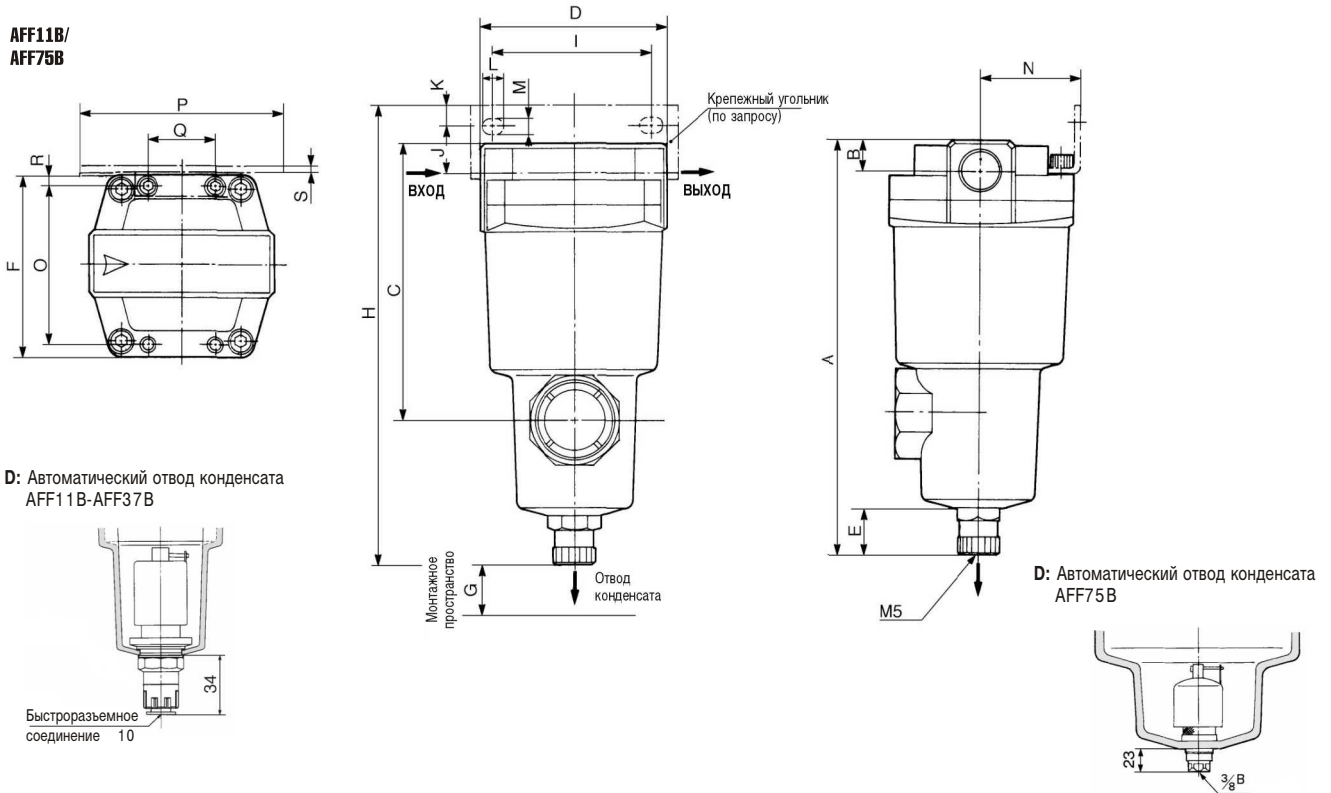
Типоразмер	AFF11B	AFF22B	AFF37B	AFF75B
Крепежный угольник (стр. 29)	BM54	BM55	BM56	BM57
Сменный фильтрующий элемент	AFF-EL11B	AFF-EL22B	AFF-EL37B	AFF-EL75B

Принадлежности (заказываются отдельно) для AFF75A~ AFF220A

Типоразмер	AFF75A	AFF125A	AFF150A	AFF220A
Устройство авт. отвода конденсата	AD402-03-2			
Манометр (2 шт. к фильтру)	K4-10-50			
Ответные части для фланцев (2 шт. к фильтру)	2BJIS10KFF	3BJIS10KFF	4BJIS10KFF	
Анкерный болт (3 шт. к фильтру)	AI-2S			
Сменный фильтрующий элемент	EC700-003N		EC800-003N	EC900-003N

Размеры

AFF11B/
AFF75B



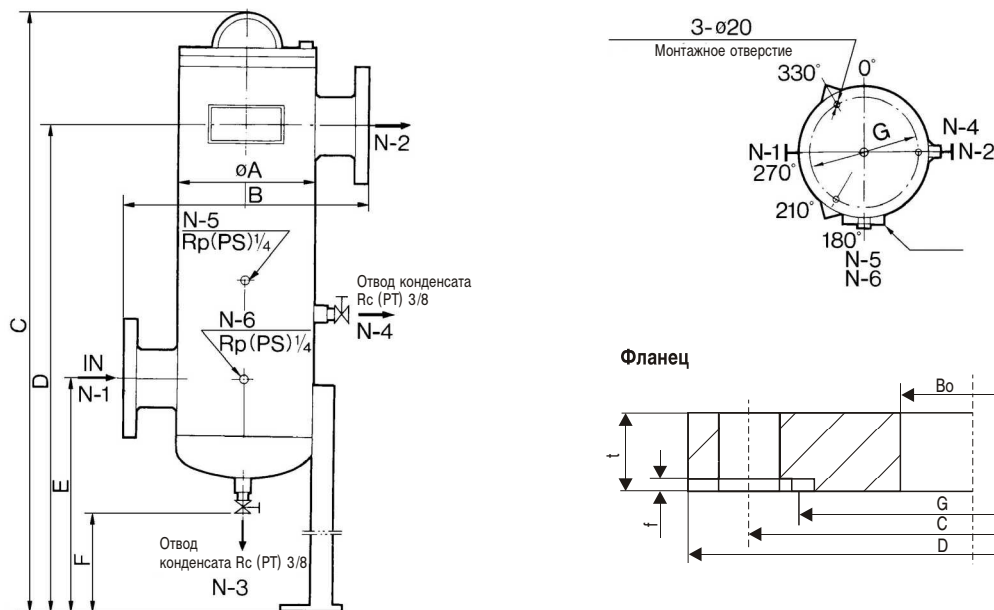
D: Автоматический отвод конденсата
AFF11B-AFF37B

D: Автоматический отвод конденсата
AFF75B

Модель	Присоед. резьба	A*	B	C	D	E	F	G	Размеры для монтажа											Индикатор		
									H*	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R			S
AFF11B	G1/2, G3/4	225	19	166	106	20	106	10	241	90	25	10	14	9	55	88	110	50	9	3.2	37	37
AFF22B	G3/4, G1	259	22	200	122	20	122	10	277	100	30	10	16	9	65	102	130	60	10	4.5	39	37
AFF37B	G1, G1 1/2	311	32	253	160	20	160	10	334	150	40	15	20	11	85	136	180	76	12	4.5	55	37
AFF75B	G1 1/2, G2	460.5	42	348	220	57.5	220	10	463.5	180	30	15	24	13	120	184	220	110	18	6.0		

* Для модификаций с отводом конденсата вручную

AFF75A/
AFF220A



Модель	Присоединительный размер	øA	B	C	D	E	F	G
AFF75A	2BJS10K фланец	8 ^B	380	1125	935	505	265	184
AFF125A	3BJS10K фланец	8 ^B	380	1125	935	505	265	184
AFF150A	4BJS10K фланец	10 ^B	450	1178	980	540	265	236
AFF220A	4BJS10K фланец	12 ^B	500	1291	1070	670	325	282

Типоразмер	Условный проход, мм	Bo	D	t	f	G	C	Вес, кг
2BJS10K	50	61.5	155	16	2	100	120	1.88
3BJS10K	80	90	185	18	2	130	150	2.61
4BJS10K	100	115.4	210	18	2	155	175	3.14

Компания SMC

образована в Токио (Япония)
в 1959 году.

Начав с производства промышленных фильтров, SMC за короткий срок стала мировым лидером в области пневматических технологий. Высококачественные пневматические компоненты, выпускаемые SMC Corporation применяются в самых современных разработках в сфере промышленной автоматизации.

SMC неизменно доминирует на японском рынке средств пневматизации, покрывая более половины его потребностей.

Сеть сбыта SMC в Японии состоит из 73 местных подразделений и более 100 дистрибьюторов.

Производственные предприятия (18 заводов) общей площадью свыше 50000 м², расположены по всей Японии.

В Центре Исследований и Разработок в городе Цукуба работают более 1000 конструкторов и инженеров.

Численность научно-технического персонала компании составляет более 20% от общей числа сотрудников.

Руководство компании ежегодно выделяет 100 млн долларов на инновационные проекты.

Стабильность и перспективность компании подтверждает позиция SMC в рейтинге капитализации предприятий Financial Times - SMC Corporation входит в сто крупнейших компаний Японии и в пятьсот крупнейших предприятий Мира.

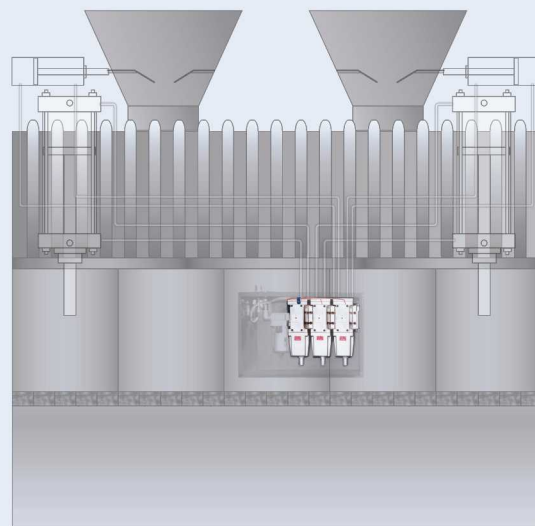
Представительства и дочерние компании SMC действуют в 58 странах .

Заводы SMC Corporation, расположенные в Японии, США, Германии, Италии, Великобритании и других странах производят стандартную продукцию для всего мира и выполняют специальные заказы в соответствии с потребностями национальных рынков.



3/2 пневмораспределитель прямого управления со стальным золотником

3/2 пневмораспределители серии VS применяются в системе аэродозирования глинозема.



5/2 пневмораспределитель прямого управления со стальным золотником

5/2 пневмораспределители серии VS применяются для управления цилиндрами пробойника и дозатора глинозема в системе АПГ, а также для управления запорной арматурой в составе ЦРГ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Прямое управление

Золотник перемещается непосредственно соленоидом.

Простая и надежная конструкция без пилотного клапана. Стабильная работа на низком давлении

Стальной золотник

Благодаря прецизионной обработке пары гильза-золотник, выполненной из нержавеющей стали, отсутствуют резиновые уплотнения золотника.

Ресурс в 5 раз больше, чем с резиновыми уплотнениями. Расширенный диапазон рабочих температур.

Простой монтаж

Монтаж распределителей пробойников и дозаторов на одной плите, адаптеры к плитам распределителей В64

Высокая пропускная способность. Полный ход пробойника (диам. 200 мм, ход 400 мм) менее, чем за 1,5с. (VS4140).

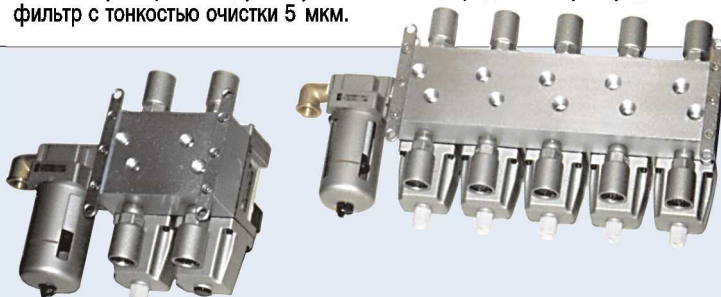
Указания по монтажу и эксплуатации

Перед началом монтажа полностью удалите пыль и окалину со внутренней поверхности отверстий для подвода воздуха пневмораспределителя.

Во избежание попадания пыли через выхлопные отверстия внутрь пневмораспределителя, используйте глушители.

В пневмораспределитель заложена консистентная смазка, рассчитанная на весь срок службы. Распыления масла в сжатом воздухе не требуется. Если смазка уже применяется, рекомендуется масло ISO VG32 класс 1.

Грязный воздух сокращает срок службы пневмораспределителей. В этом случае рекомендуется устанавливать перед пневмораспределителем фильтр с тонкостью очистки 5 мкм.

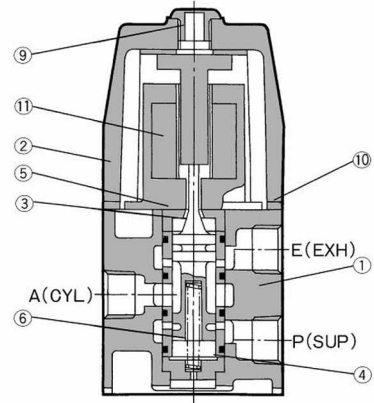
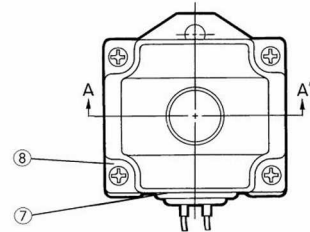


3/2 пневмораспределитель прямого управления VS

Технические характеристики

Типоразмер	VS3135	VS3145
Среда	очищенный сжатый воздух*	
Рабочее давление (МПа)	0-0,99	
Рабочая температура (С)	-20 +60	
Вспомогательное ручное управление (по запросу)	не блокируется	
Монтажное положение	произвольное	
Напряжение	24 В пост. тока, 220 В перем. тока	
Допуск по напряжению	от - 15% до +10%	
Класс изоляции	В или эквивалентный (130°C)	
Расход (л/мин)	2600	4500
Макс. частота срабатывания (Гц)	5 (220VAC), 3 (24VDC)	3
Вес (кг)	0,8 (220VAC), 1,4 (24VDC)	1,6 (220VAC), 2,4 (24VDC)

*Смазка не требуется.
В случае, если применяется смазка, используйте турбинное масло ISO VG32 класс 1.



Конструкция

Спецификация

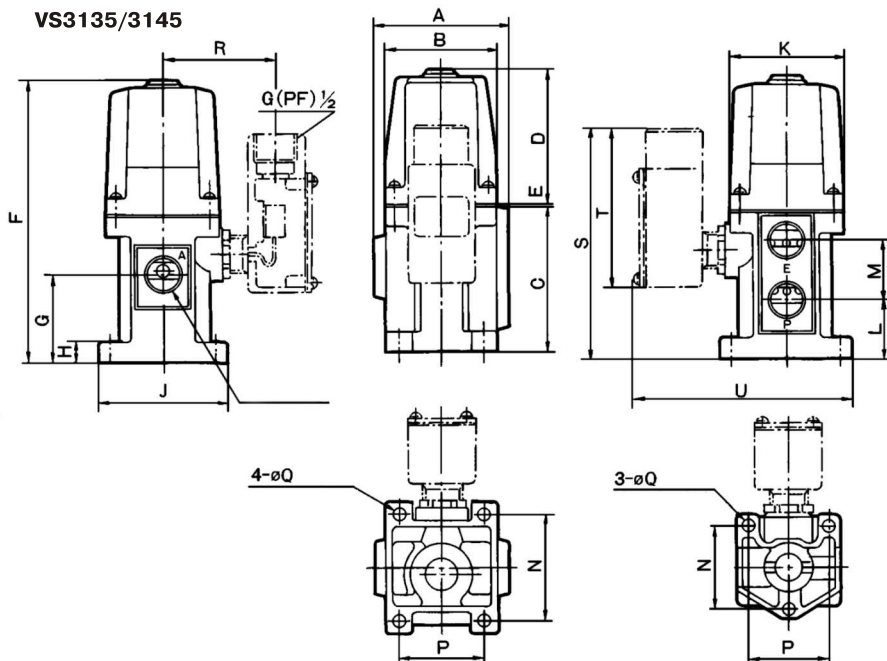
Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Алюминий
2	Крышка соленоида	Алюминий
3	Золотник	Нерж. сталь
4	Крышка	Полиацеталь
5	Втулка	Полиацеталь
6	Пружина	Сталь
7	Кабельный ввод	NBR
8	Винт	Сталь
9	Заглушка	NBR
10-11	Уплотнение	NBR

Принадлежности (запасной элемент включения - соленоид)

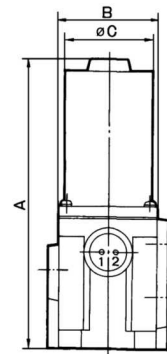
Напряжение (В)	VS3135	VS3145
24 В пост. тока	A07-52-63	A08-52-63
220 В перем. тока	A01-04-63	A12-04-63

Размеры

VS3135/3145



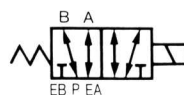
Тип DC



Типоразмер	Присоединит. резьба	A	B	øC
VS3135	1/4, 3/8, 1/2	163	64	50.8
VS3145	1/2, 3/4	196	68	60.5

Типоразмер	Присоединит. резьба	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	øQ	Размеры терминала			
																	R	S	T	U
VS3135	1/4, 3/8, 1/2	64	64	65	70	1	136	35	9	64	54	19	32	50	50	7	60	120	96	118
VS3145	1/2, 3/4	82	68	88	92	1	181	53	12	81	70	35	36	66	52	9	66	140	96	133

5/2 пневмораспределитель прямого управления VS



Технические характеристики

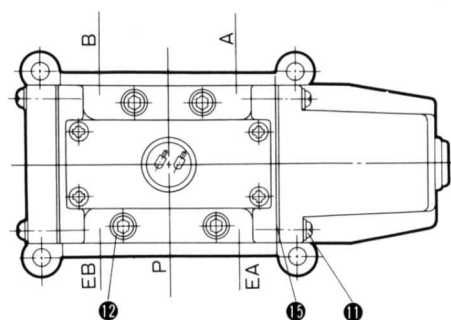
Типоразмер	VS4130	VS4140	
Среда	очищенный сжатый воздух*		
Рабочее давление (МПа)	0~0.99		
Рабочая температура (С)	-20~+60		
Макс. частота срабатывания (Гц)	3 (24VDC), 5 (220VAC)		
Вспомогательное ручное управление (по запросу)	не блокируется		
Монтажное положение	произвольное		
Напряжение	24 В пост. тока, 220 В перем. тока		
Допуск по напряжению	от - 15% до +10%		
Класс изоляции	В или эквивалентный (130°C)		
Расход (л/мин)	2400	4500	
Потребляемая мощность (Вт)	переключение	100 (220VAC), 13.2 (24VDC)	300 (220VAC), 26 (24VDC)
	удержание	20 (220VAC), 13.2 (24VDC)	50 (220VAC), 26 (24VDC)
Вес (кг)	1.4 (220VAC), 2 (24VDC)	3.2 (220VAC), 3.9 (24VDC)	

*Смазка не требуется.
В случае, если применяется смазка, используйте турбинное масло ISO VG32 класс 1.

Конструкция

Спецификация

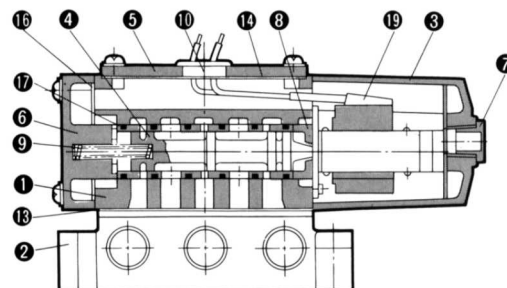
Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Алюминий
2	Плита	Алюминий
3	Крышка соленоида	Алюминий
4	Золотник	Нерж. сталь
5	Крышка эл. разъема	Алюминий
6	Крышка	Алюминий
7	Заглушка	NBR
8	Втулка	Полиацеталь
9	Пружина	Сталь
10	Кабельный ввод	NBR
11	Винт	Сталь
12	Болт	Сталь
13-17	Уплотнение	NBR
18	Упор в сборе	-



Принадлежности

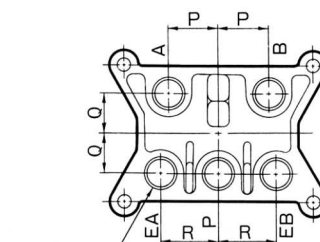
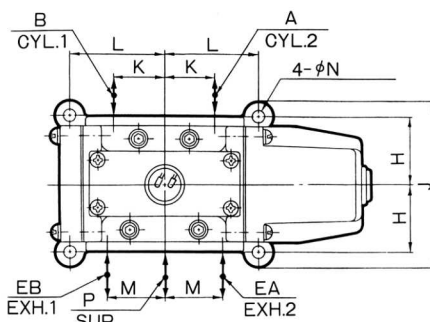
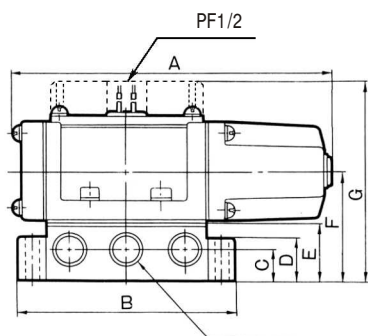
(запасной элемент включения - соленоид)

Напряжение (В)	VS4130	Vs4140
24 В пост. тока	A07-52-6	A08-52-6
220 В перем. тока	A01-04-6	A12-04-6



Размеры

VS4130/4140



Типо-размер	Присоединит. резьба	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	øN	P	Q	R
VS4130	1/4, 3/8, 1/2	177	120	17	24	32	60	119	37.3	89.6	28	52.5	32	7	28	22	32
VS4140	1/2	219	140	22	24	38	70	140	42	104	35	60	35	9	35	25	35
VS4140	3/4	240	192	25	32	50	82	152	50	124	35	84	44	11	35	30	44

Многосекционная плата для пневмораспределителей



Номер для заказа
многосекционной платы для VS4134:

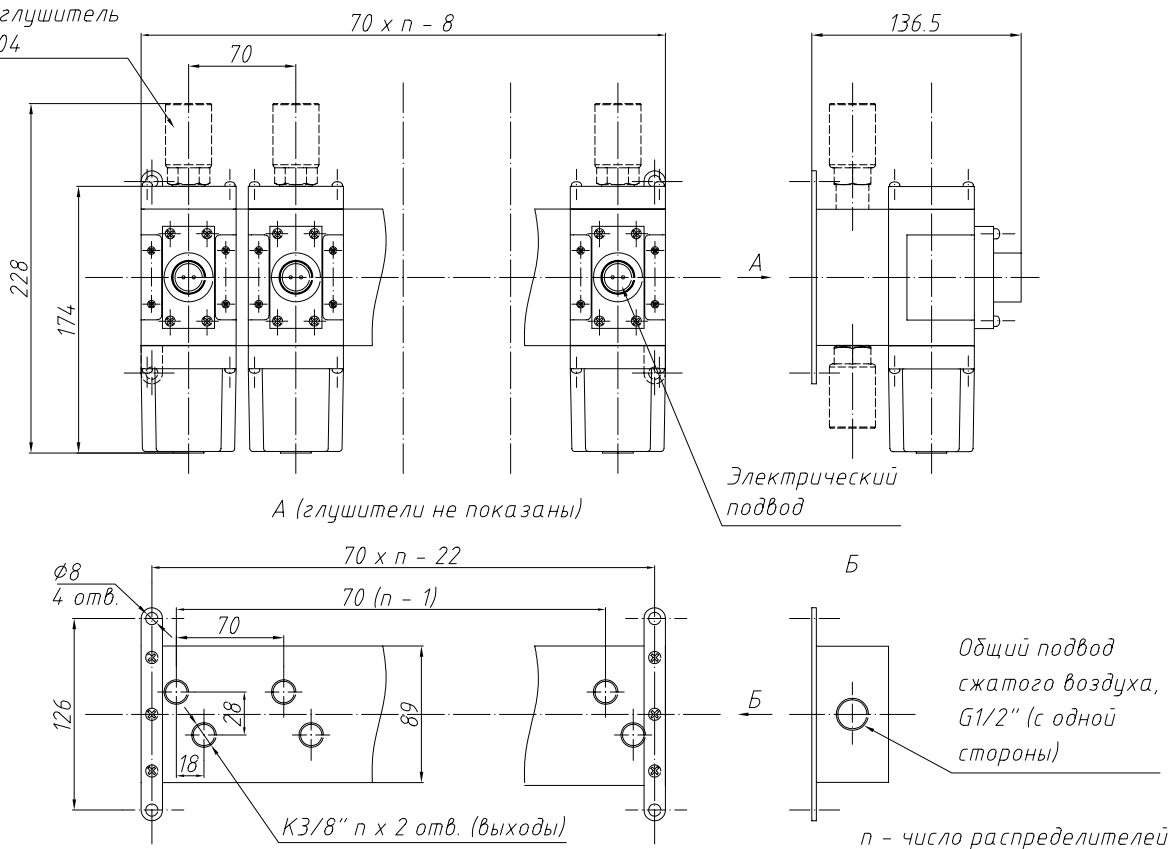
VVS4-0302

Количество секций пневмораспределителей

Комбинированные платы для совместного монтажа пневмораспределителей VS4134 и VS4144, а также адаптеры к платам пневмораспределителей поставляются по спецзаказу.

Размеры

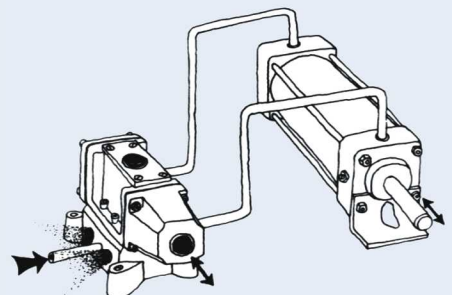
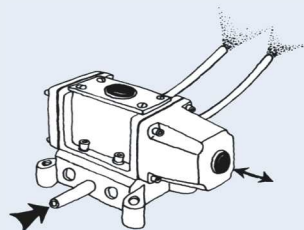
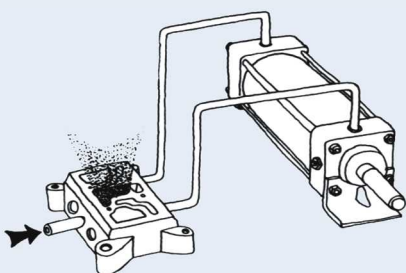
Пневмоглушитель
2506-004



Продувка пневмомагистралей

После монтажа пневмораспределителя, продуйте систему!
Оставшаяся в трубопроводах окалина может стать причиной заклинивания золотника.

1. Отсоедините корпус пневмораспределителя от платы и направьте сильную струю воздуха в трубопровод подвода сжатого воздуха.
2. Присоедините пневмораспределитель к плате и продуйте участки трубопровода между пневмораспределителем и цилиндром, предварительно отсоединив их от цилиндра.
3. Присоедините трубопроводы к цилиндру и снова подайте сжатый воздух на вход пневмораспределителя.



Пневмокомпоненты SMC

находят применение
во всех отраслях промышленности
И сферах деятельности

От производства полупроводников до автомобилей, от фармацевтических предприятий до нефтеперерабатывающих заводов и транспортного машиностроения - пневмокомпоненты SMC удовлетворяют любым требованиям.



Нашими партнерами в России являются ведущие машиностроительные заводы, автомобильные производства, пищевые предприятия и бумажные комбинаты, предприятия малого и среднего бизнеса.

Надежная и качественная продукция SMC зарекомендовала себя в самых сложных производственных условиях российских предприятий.

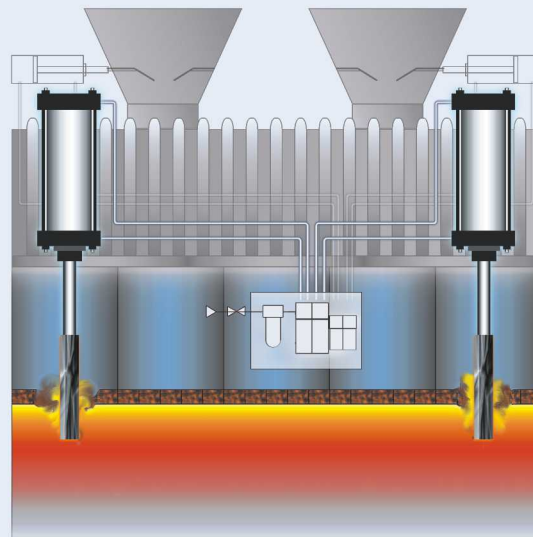
Обмениваясь идеями и тесно сотрудничая с нашими заказчиками, мы помогаем отечественным производителям создавать оборудование мирового уровня и добиваться конкурентного преимущества на рынке.



Пневматика в составе АПГ алюминиевых заводов

В 1980 году компания SMC начала программу исследований и разработок пневматических комплектующих для алюминиевой промышленности.

Команде инженеров было поручено исследовать особенности работы пневматики в составе АПГ электролизера.



Созданные образцы прошли испытания в условиях экстремальных температур, нагрузок, скоростей и окружающей среды. Особое внимание уделялось вопросам, связанным с трением, износом и смазкой. В результате были получены следующие результаты:

Трение Энергия, необходимая для преодоления сил трения в пневмоцилиндре была снижена до 5% при любом давлении (средний показатель в промышленности 25%).

Износ Все подвижные поверхности спроектированы так, чтобы снизить износ трущихся частей до минимума.

1. Предварительно деформированные уплотнения поршня и штока, в отличие от традиционных манжет, не изменяют форму при возрастании давления (см. рис.). Изменение формы ведет к увеличению контактной поверхности, что в свою очередь, ведет к более быстрому износу.
2. Управляющий пневмоцилиндром распределитель имеет ресурс несколько миллионов циклов благодаря притертому к гильзе золотнику (зазор 3 мкм) с поверхностным упрочнением.

Смазка Очистка сжатого воздуха соответствует требованиям общепромышленных стандартов. Распыление масла в пневмомагистрали не требуется. Все пневматические комплектующие предварительно смазаны специальной консистентной фторосодержащей смазкой для высоких температур. Она сохраняет поверхности трения от износа на несколько лет и не требует замены.

Разрез сменного узла грязесъёмника



Пневмоцилиндр-пробойник

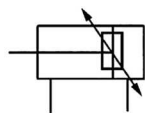
Конструкция пневмоцилиндра-пробойника для точечного питания глиноземом должна обеспечивать его надежную работу в тяжелых окружающих условиях внутри электролизера.

Износ уплотнений штока приводит не только к потерям сжатого воздуха, но и к сбоям в режиме подачи глинозема, в результате чего ухудшается качество алюминия.

Пробойники «SMC» успешно прошли испытания в составе АПГ электролизера.

На большинстве алюминиевых заводов пробойники эксплуатировались **более 5-ти лет без какого-либо ремонта.**

Испытания показали, что пробег поршня пробойника составляет **3000 км без распыления масла в пневмомагистрали.**



Разрез демпфирующего уплотнения

11. Демпфирующее кольцо. Изготовлено из армированной фтористой резины

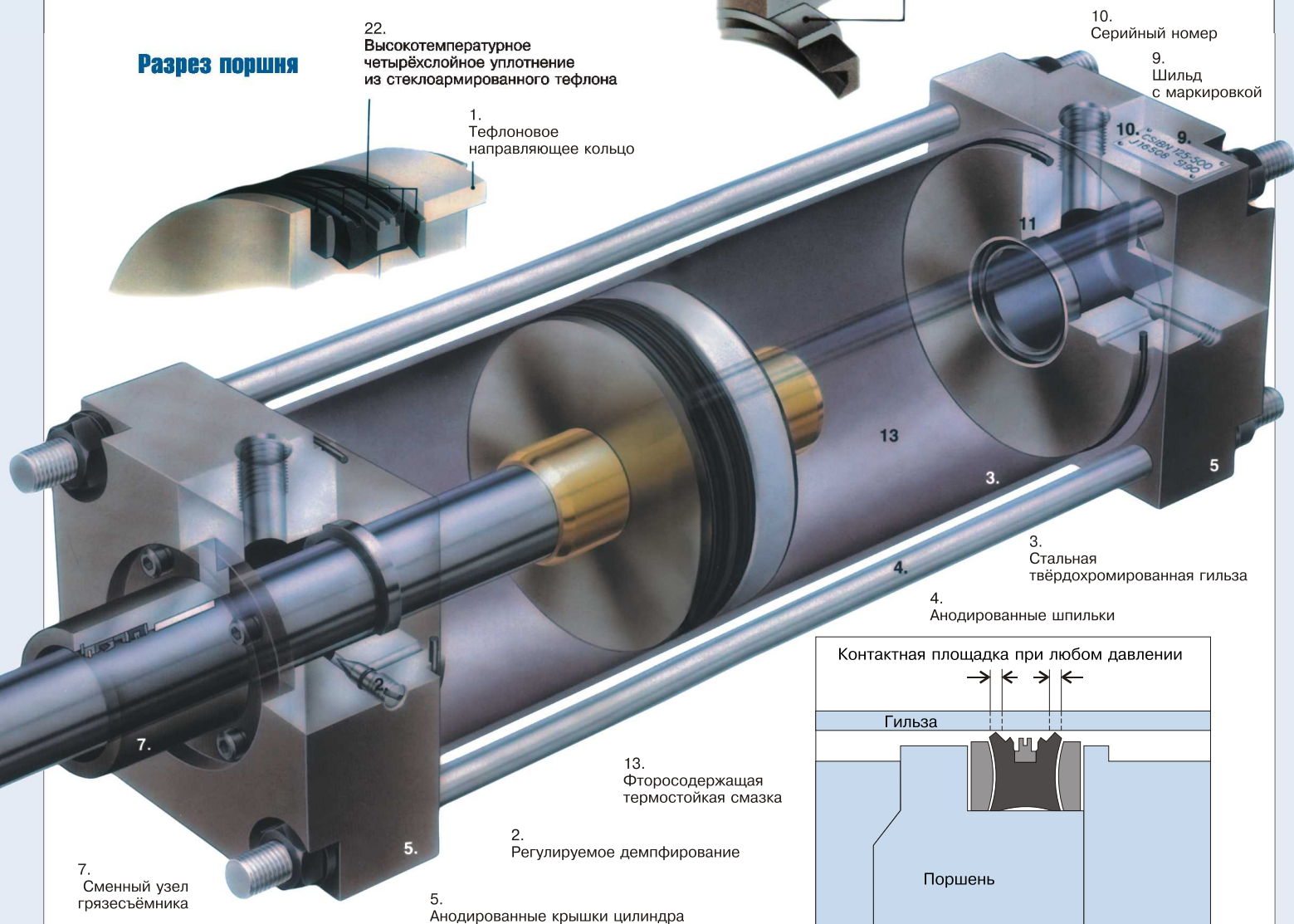
10. Серийный номер

9. Шильд с маркировкой

Разрез поршня

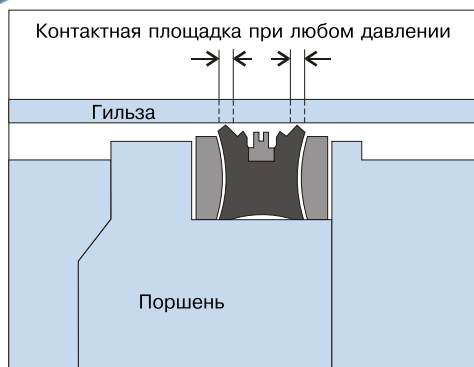
22. Высокотемпературное четырёхслойное уплотнение из стеклоармированного тефлона

1. Тефлоновое направляющее кольцо



3. Стальная твёрдохромированная гильза

4. Анодированные шпильки



13. Фторосодержащая термостойкая смазка

2. Регулируемое демпфирование

5. Анодированные крышки цилиндра

7. Сменный узел грязесъёмника

Форма уплотнений не зависит от величины давления. Эффект достигается за счет предварительной деформации уплотнения, что требует соблюдения жестких допусков размеров гильзы и поршня.

Программа поставок SMC

составляет свыше 9 100 наименований компонентов и 530 000 их модификаций

Огромный выбор пневмокомпонентов позволяет реализовать любые конструкторские идеи и отвечать различным условиям применения.

Быстрая доставка качественной продукции по конкурентоспособным ценам, удовлетворение стандартных и специфических запросов: эти преимущества мирового лидера достигаются с помощью уникальной системы разработки и производства продукции и организации доставки.

Наиболее полно продукция SMC представлена каталогом Best Pneumatics.

Для российского рынка подготовлен каталог С4 на русском языке и его электронная версия еС4.

SMC Corporation сертифицирована в соответствии с международными и российскими стандартами:

ISO9001 - гарантирует качество от этапа разработки до послепродажного сервиса;

ISO14001 регламентирует систему управления предприятиями и контроль любой производственной деятельности в области охраны окружающей среды;

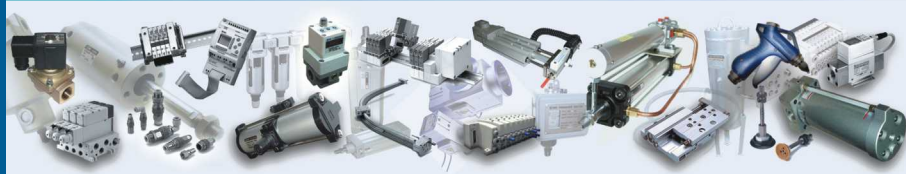
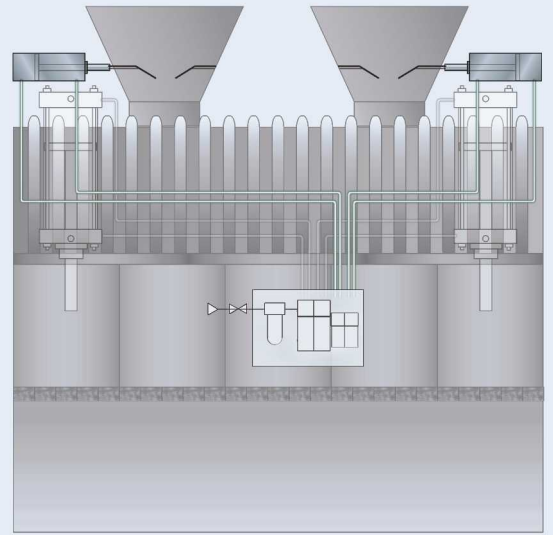


Сознавая ответственность компании, выпускающей промышленное оборудование, руководство SMC Corporation неукоснительно заботится об экономии энергии и соответствии экологическим нормам. Специальный каталог «Пневматические системы для экономии энергии» содержит варианты комплектации и схемы, позволяющие сократить затраты на обслуживание автоматического оборудования и снизить энергопотребление.



Высокотемпературные пневматические цилиндры

Высокое качество, надёжность и устойчивость к внешним воздействиям делают пневмоцилиндры SMC применимыми в самых разных технологических операциях.

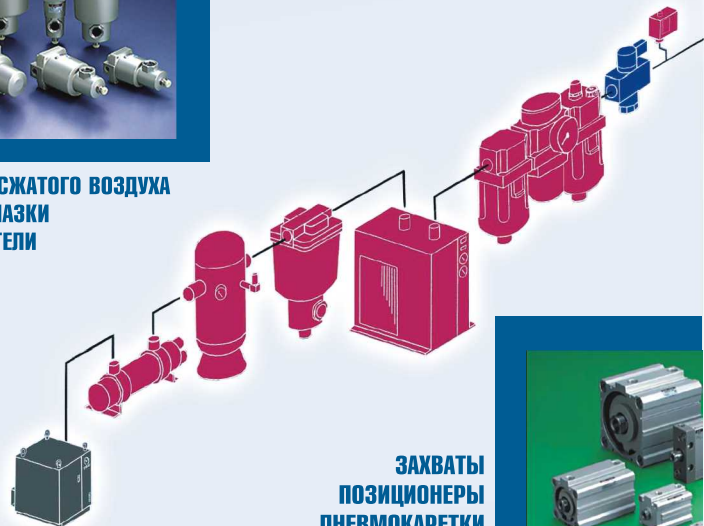


ПРОГРАММА ПОСТАВОК

SMC Corporation

представляет собой самую широкую и полную гамму пневматического оборудования всех типов

ПОДГОТОВКА СЖАТОГО ВОЗДУХА
СИСТЕМЫ СМАЗКИ
ВОДОУДАЛИТЕЛИ
ОСУШИТЕЛИ
ФИЛЬТРЫ



ЗАХВАТЫ
ПОЗИЦИОНЕРЫ
ПНЕВМОКАРЕТКИ
ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ
ПОВОРОТНЫЕ ПРИВОДЫ



Высокотемпературные пневматические цилиндры



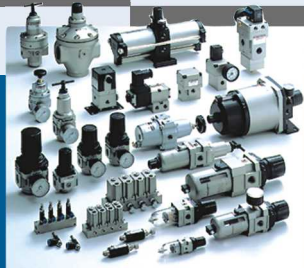
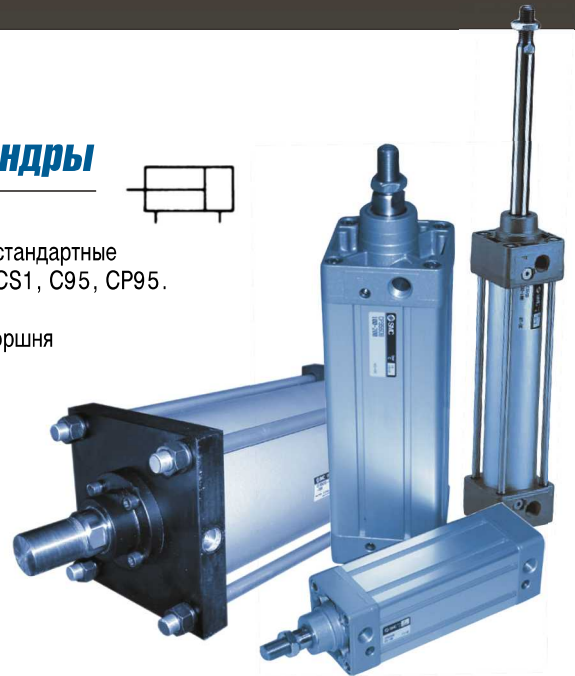
Для пробивания корки электролита и дозирования глинозема также применяются стандартные пневматические цилиндры с термостойкими уплотнениями FKM (до 150С) серий CS1, C95, CP95.

Высокотемпературные пневматические цилиндры изготавливаются с диаметром поршня от 32 до 300 мм. и рабочим ходом до 2000 мм.

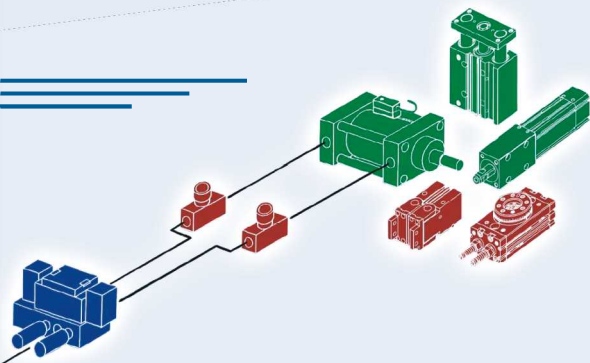
Все цилиндры имеют регулируемое воздушное демпфирование в конечном положении. Конструкция цилиндров предусматривает широкий выбор элементов крепления (передний и задний фланец, задняя поворотная опора и др.)

Работоспособность высокотемпературных цилиндров в условиях электролиза подтверждена безотказной эксплуатацией в течение нескольких лет на российских алюминиевых заводах.

Более подробная информация по высокотемпературным пневматическим цилиндрам предоставляется по запросу.



**УСИЛИТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ ПНЕВМОДРОССЕЛИ КЛАПАНЫ
РЕГУЛЯТОРЫ ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ**



**ПОЛНЫЙ СПЕКТР
ПНЕВМОКОМПОНЕНТОВ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ АВТОМАТИЗАЦИИ**

**ТРУБКИ
ДАТЧИКИ
ФИТИНГИ
КОНТРОЛЛЕРЫ
РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ
IP-ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ
ВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**



Российское представительство SMC

было открыто в 1996 году

Центральный офис ООО «ЭС ЭМ СИ Пневматик» находится в Санкт-Петербурге, здесь же расположены Учебный центр и Технический отдел компании.

Региональные представительства компании SMC открылись в Москве, Нижнем Новгороде, Самаре, Челябинске, Красноярске.

Поставка со склада, гибкая система оплаты и конкурентоспособные цены, сопровождение заказчиков и послепродажный сервис - всё это делает SMC не только поставщиком, но и партнером своих заказчиков.



ООО «ЭС ЭМ СИ Пневматик» предоставляет заказчикам каталоги и информационные буклеты на русском языке,

проводит обучающие семинары и презентации с использованием оборудования SMC или демонстрационного автобуса,

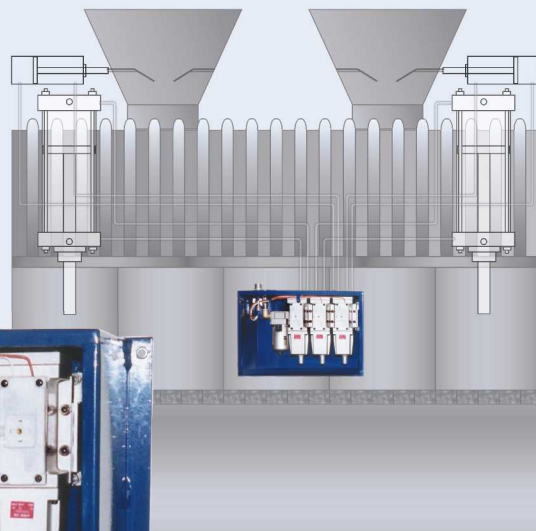
предоставляет актуальную информацию о нашей продукции и услугах в сети Интернет,

участвует в различных отраслевых и региональных выставках, на которых знакомит посетителей со стандартной программой поставок, а также с новинками пневматической продукции SMC Corporation.



ООО «ЭС ЭМ СИ Пневматик» постоянно расширяет возможности технического отдела и учебного центра компании.

Деятельность Учебного центра и Технического отдела направлена на рост научно-технического потенциала и развитие автоматизации промышленных предприятий России.



Технический отдел

ООО «ЭС ЭМ СИ Пневматик»

Оперативная техническая поддержка и консультации

Поиск оптимальных технических и экономических решений прикладных задач

Проектирование и разработка проектов по комплексной автоматизации предприятий

Изготовление продукции по спецзаказам



Учебный центр

ООО «ЭС ЭМ СИ Пневматик»

Обучение и повышение квалификации персонала заказчиков в области пневмоавтоматики, электропневмоавтоматики, физического и компьютерного моделирования пневмосистем ориентировано на конкретные потребности Вашего предприятия.

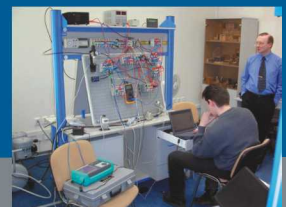
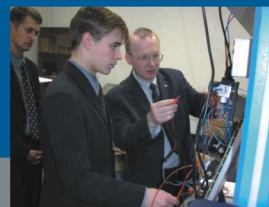


Термоизолированные шкафы для пневмоаппаратуры

- Монтируется непосредственно на электролизер
- Температура внутри шкафа ниже на 30С
- Натуральный негорючий термоизоляционный материал
- Кабельный ввод для управления пневмораспределителями
- Компактные размеры



Специалисты технического отдела
“ЭС ЭМ СИ Пневматик”
по запросам заказчиков
разрабатывают и изготавливают
пульты и шкафы управления оборудованием
и технологическими процессами.



Учебный центр ООО “ЭС ЭМ СИ Пневматик”
оснащен универсальными лабораторными
стендами-тренажерами, укомплектованными
пневмоаппаратурой SMC Corporation.

Здесь проводятся практические семинары по обучению
и повышению квалификации промышленного персонала.

Современное пневмооборудование,
компьютерная проекционная система,
наглядные учебные материалы,
эффективная методика обучения,
общение со специалистами компании -
основа для интересного и качественного обучения.





Компания SMC Corporation (Япония) является лидером в области пневматических технологий и в создании новых

высококачественных пневматических компонентов, направленных на поддержку самых современных разработок в сфере промышленной автоматизации.

- устройства подготовки сжатого воздуха
- пневмораспределители, пневмодроссели
- пневматические цилиндры, приводы
- вакуумное оборудование
- контрольно-измерительная аппаратура
- электропневматические преобразователи
- пропорциональная техника
- контроллеры
- резьбовые соединения, трубки.



**SMC CORPORATION
(Japan)**

1-16-4 Shimbashi,
Minato-ku,
Tokio 105 JAPAN;
Phone:03-3502-2740
Fax:03-3508-2480